

Schweißzertifikat

Nr.: 2324-CPD-1090-2.00029.ISW.2012-001

In Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPD-1090-1.00029.ISW.2012-001 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPD gültig.

Hersteller: Kersten Europe GmbH
Hardtstraße 8
D-78256 Steißlingen



Betriebsstätte des Herstellers: Kersten Europe GmbH
Hardtstraße 8
D-78256 Steißlingen

Norm: DIN EN 1090-2:2011-10

Ausführungsklasse: bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Rohrer, Elmar geb. 22.03.1957, EWE
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Dragunsky, Matthias, geb. 08.03.1977, IWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 10.02.2012 (Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 10.02.2015

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die Firma **Kersten Europe GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort/Datum: Grebenstein, 10.02.2012



Unterschrift: Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

