



**URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa

Stwierdza się, że

**KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**

posiada uprawnienie do wytwarzania elementów

ELEMENTÓW URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **03.06.2022 r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-14-198-E/2-22**



Z up. Prezesa UDT

**URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR**

Dariusz Mozga

WARUNKI UPRAWNIENIA

KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW

1. Zakres

Warunki dotyczą wytwarzania elementów : urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych

2. Dokumentacja techniczno - konstrukcyjna

- 2.1. Każda dokumentacja techniczno-konstrukcyjna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 2.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji techniczno-konstrukcyjnej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

3. Wytwarzanie

- 3.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w :
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
PN-EN 14870-1
WUDT/UC/2003
 - 2) instrukcjach technologicznych Instrukcja technologiczna wytwarzania łuków i kolan giętych indukcyjnie z dnia 30.09.2020 r.
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości Instrukcja kontroli jakości łuków i kolan łuków giętych indukcyjnie z dnia 03.11.2020 r.
 - 4) procedurach : Księga Jakości nr KJS-01 ISO 1090-1,2; ISO 3834-2, ISO 9001 z dnia 01.08.2019 r.
PG-02 Realizacja procesu zamówienia
PW-04 Nadzorowanie wyrobu klienta
PW-05 Status kontroli i badania
PW-06 Identyfikacja i indentyfikalność

*Obróbka cieplna wykonywana przez podwykonawcę z uprawnieniami wydanymi przez UDT - Grupa materiałowa 2 ->2.2 gatunek L485ME
- 3.2. Materiały stosowane do budowy elementów urządzeń muszą spełniać wymagania przepisów o dozorcze technicznym.
- 3.3. Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne wytwarzania i stosowane materiały - podane są w odpowiednich arkuszach załącznika nr 2 decyzji.

- 3.4. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.
- 3.5. Osoby wytwarzające elementy urządzeń muszą posiadać kwalifikacje oraz uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Kontrola jakości

- 4.1. Kontrola jakości :
 - 1) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania elementów urządzeń,
 - 2) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 3) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych elementów urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości oraz przepisami o dozorze technicznym,
 - 4) zapewnia właściwe przygotowanie i zgłasza do oddziału UDT gotowość do przeprowadzania odbioru technicznego wytworzonych elementów urządzeń.
- 4.2. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania elementu urządzenia kontrola jakości:
 - 1) wystawia dokumentację techniczną w zakresie określonym przez UDT (poświadczenie potwierdzające wykonanie elementu urządzenia zgodnie z przepisami o dozorze technicznym i z instrukcjami technologicznymi),
 - 2) oznacza element urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w przepisach o dozorze technicznym lub w instrukcji dla kontroli jakości, jeżeli jest to wymagane.
- 4.3. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

5. Postanowienia końcowe

- 5.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Łodzi o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Łodzi.
- 5.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Łodzi przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Łodzi zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
 - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytworzonych elementów.
- 5.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Łodzi cofnie uprawnienie w następujących przypadkach:

- 1) nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stwierdzonych podczas inspekcji zakładu przez Urząd Dozoru Technicznego,
- 2) zaniechania wytwarzania elementów urządzeń,
- 3) uniemożliwienia Urzędowi Dozoru Technicznego przeprowadzenia inspekcji w zakresie przestrzegania wymagań niniejszych warunków.

Z up. Prezesa UDT
URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR

Dariusz Mozga

**DECYZJA Nr UC-14-198-E/2-22
z dnia 03 czerwca 2022r.**

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2021 r. poz. 272, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735, z późn. zm.)

u p r a w n i a s i ę

**KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**

do wytwarzania elementów

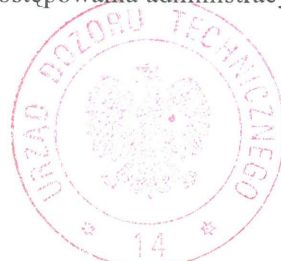
urządzeń ciśnieniowych i bezcisnieniowych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

Uchyla się decyzję UDT Nr UC-14-198-E/1-20 z dnia 16 listopada 2020 w sprawie uprawnienia do wytwarzania elementów.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR**

z up. *Dariusz Mozga*

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do ministra właściwego do spraw gospodarki, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

wysłano pocztą

22.06.2022
.....
data

17661/22
.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

ZAKRES UPRAWNIENIA

KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW

1. Przedmiot uprawnienia

Uprawnienie dotyczy wytwarzania elementów: urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych.

2. Technologia i materiały

Technologie i materiały stosowane do wytwarzania elementów wymienionych w pkt 1 podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna
- 2) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna

Z up. Prezesa UDT
URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR

Dariusz Mozga



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**Oddział w Oddział terenowy w Łodzi**

Numer Rejestru Zakładu 198

Załącznik nr 2 / ARKUSZ OC1
do Decyzji Nr UC-14-198-E/2-22
z dnia 03 czerwca 2022r.**ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - obróbka cieplna**1. Nazwa zakładu: **KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

Tablica OC1

Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania	Wyrób, element obrabiany cieplnie	Rodzaj procesu, zabiegi cieplne					Faza procesu wytwarzania - obróbka cieplna	Zakres obróbki
		Normalizacja	Odpuszczanie	Odprężanie	Rekryształizacja	Przesycanie		
Obróbka cieplna gotowych wyrobów	łuki gięte			X			końcowa	cały element

Z up. Prezesa UDT
URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR
Dariusz Mozga

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**Oddział terenowy w Łodzi**

Numer Rejestru Zakładu 198

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PP1
do Decyzji Nr UC-14-198-E/2-22
z dnia 03 czerwca 2022r.**ZAKRES UPRAWNIENIA**
technologia - przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: **KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**
2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2017	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	gięcie rur	łuki gięte	1	Wszystkie gatunki grupy 1	114,3-1016		X		X	Maszynowo
2	gięcie rur	łuki gięte	2	Wszystkie gatunki grupy 2	114,3-1016		X		X	Maszynowo

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem przeróbki plastycznej zawiera Arkusz OC1.

Z up. Prezesa UDT
URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR

Dariusz Mozga

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział terenowy w Łodzi

Numer Rejestru Zakładu 198

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH za wytwarzanie oraz za kontrolę jakości

WAŻNY OD DNIA 03 czerwca 2022r.

1. Nazwa zakładu: **KERSTEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**

2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac

Tablica OO1

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń/materiałów				
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Michał Antosiewicz	OO-14-5/20	DYREKTOR TECHNICZNY	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Paweł Kowalczyk	OO-14-7/20	OPERATOR MASZYN GIĘTARSKICH	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Paweł Podsiadły	OO-14-6/20	OPERATOR MASZYN GIĘTARSKICH	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Anna Misztald	OO-14-9/20	KONTROLER JAKOŚCI	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Bartosz Koprowski	OO-14-8/20	SPECJALISTA KJ	

Z up. Prezesa UDT

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział terenowy w Łodzi
DYREKTOR

Dariusz Mozga