



Uitgebreide technische informatie omtrent het buigen en een capaciteitenoverzicht vindt u op onze website: www.kersteneurope.com



Kersten Europe

Kersten Europe is al tientallen jaren dé specialist in de buigtechnologie. In productielocaties in Nederland, Duitsland en Polen buigen wij profielen en platen in staal, RVS en aluminium. Ons team van vakbekwame medewerkers werkt met de jongste generatie buigmachines, robots en geavanceerde mechanische bewerkingsmachines.



Achieving

Het koudbuigen van plaatmateriaal in ferro en non-ferro legeringen.

- Het vervaardigen van cilinders, schalen en conussen.
- De plaatdikten variëren van 0,5 mm tot 100 mm.
- De maximale walsbreedte is 3.500 mm.
- Wij verwerken ook speciale legeringen (zoals Creusabro, Hardox, Duplex, Inconel en Cladmateriaal) indien specifieke eisen worden gesteld aan de slijtvastheid en de corrosie- en hittebestendigheid van het materiaal.
- Het buigen van diverse bijzondere vormen, zoals concentrische en excentrische conen, verloopstukken, kolombeplatingen en bochtsegmenten.
- Wij zijn gecertificeerd om diverse lasprocessen uit te voeren, waaronder OP lassen. De gebogen rompen of schaaldelen kunnen worden samengesteld en volgens industriële normen worden afgelast.
- Toepassing van onze gebogen platen in onder andere: gevelbouw, infrastructuur, chemische en petrochemische industrie, kunst en offshore.

Kersten Europe:
achieving more with
bending technology.



Kersten Europe verlegt voortdurend de grenzen van wat mogelijk is. Wij omarmen uitdagingen en bieden compleet projectmanagement aan. Naast het buigen van profielen en platen omvat dit onder andere: engineering, prototyping, het uitvoeren van aanvullende bewerkingen op gebogen producten, logistiek en transport.

Wij hebben onze kennis en expertise mogen toevoegen aan diverse wereldwijd tot de verbeelding sprekende architectonische en industriële constructies.

Wij vertalen creativiteit naar realiteit. Het buigen vormt daarbij vaak slechts een onderdeel van ons totaalconcept. Onze engineers ontwikkelen samen met u innoverende oplossingen en bij de projectuitvoering passen we steeds weer nieuwe technieken toe.



Naast engineering en buigen kunnen wij tevens diverse aanvullende bewerkingen aanbieden.



More

Waardetoevoegende activiteiten onder 1 dak.

- Engineering & prototyping.
- Autogeen en HD-plasmasnijden: snijbereik 4.500 x 14.000 mm, maximale plaatdikte 300 mm.
- Verspanende bewerkingen: onder andere 5-assig CNC frezen tot een productlengte van 4.500 mm en gerobotiseerd boren.
- Gecertificeerde lasprocessen: OP (121), TIG en MIG-MAG (135-136) volgens EN 729-3, HP-o (TÜV) en Grosser Eignungsnachweis (SLV).
- Lasmethode kwalificaties: ASME, EN 288-3 en EN 15614-1.
- Oppervlaktebehandelingen waaronder anodiseren, thermisch verzinken en lakken.
- Warmtebehandelingen.
- Transport.



Lasprocessen

Na het buigproces kunnen wij uw cilinders en conussen samenstellen en volgens specificaties lassen. Bij Kersten Europe werken gecertificeerde lassers met moderne lasapparatuur. Wij zijn in staat om op vakkundige wijze diverse laswerkzaamheden op ferro en non-ferro legeringen uit te voeren, variërend van een eenvoudige langsnaad tot een complete lasconstructie inclusief bodems en appendages. Indien gewenst worden de laswerkzaamheden door een gecertificeerde instantie DO of NDO geïnspecteerd. Een compleet overzicht van onze laskwalificaties en meer informatie omtrent onze lasprocessen vindt u op onze website: www.kersteneurope.com.



www.kersteneurope.com

The Netherlands

Piet van Elsstraat 7
NL-5861 AW Wanssum
T +31 (0)478 537 111
F +31 (0)478 537 110
E nl@kersteneurope.com

Germany

Hardstraße 8
D-78256 Steiblingen
T +49 (0)7738 8080
F +49 (0)7738 808111
E de@kersteneurope.com

Poland

ul. Przemysłowa 6
PL 97-410 Kleszczów
T +48 (0)44 731 34 24
F +48 (0)44 731 34 25
E pl@kersteneurope.com

United Arab Emirates

PO Box 18120
Jebel Ali, - Dubai, UAE
T +971-4-8873808
F +971-4-8873809
E uae@kersteneurope.com

kersteneurope
bending technology

